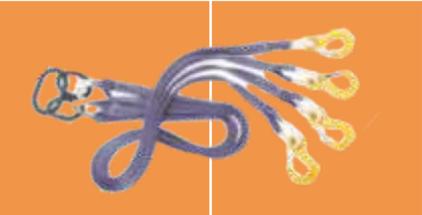


# ООО "ПКФ" Универсал Метиз"

## Каталог продукции



(8442) 49-83-40

(8442) 49-83-41

8-988-048-84-48

[www.строп.com](http://www.строп.com)  
[um-order@yandex.ru](mailto:um-order@yandex.ru)



## СОДЕРЖАНИЕ

—	Текстильные стропы	3
—	Канатные стропы	7
—	Цепные стропы	9
—	Такелажные изделия	10
—	Комплектующие	12
—	Канаты	15
—	Проволока стальная	22

# Текстильные стропы

Текстильные стропы изготовлены из полиэстеровой ленты в соответствии с РД 24.СЗК.01-01 и ПБ-10-182-00; коэффициент запаса прочности соответствует требованиям РОСТЕХНАДЗОРА России. Отсутствие металлических волосков в текстильных стропах обеспечивает безопасность как рабочего персонала, так и самого груза. Малый вес и компактность текстильных стропов обеспечивают удобную

## Таблица грузоподъемности текстильных строп

максимально безопасные рабочие нагрузки с учетом способов и обвязки грузов

цветовой код	номинальный вес	прямой подъем	петлевой подъем	параллельные ветви	угол между ветвями строп			2-ветвевой подъем (2СТ)	4-ветвевой подъем (4СТ)
					45°	90°	120°		
СЕН	кг	K=1	K=0,8	K=2	K=1,8	K=1,4	K=1	K=2,1	K=1,5
фиолетовый	500	500	400	1000	900	700	500	1050	750
фиолетовый	1000	1000	800	2000	1800	1400	1000	2100	1500
зеленый	1500	1500	1200	3000	2700	2100	1500	3150	2250
зеленый	2000	2000	1600	4000	3600	2800	2000	4200	3000
желтый	2500	2500	2000	5000	4500	3500	2500	5250	3750
желтый	3000	3000	2400	6000	5400	4200	3000	6300	4500
серый	4000	4000	3200	8000	7200	5600	4000	8400	6000
красный	5000	5000	4000	10000	9000	7000	5000	10500	7500
коричневый	6000	6000	4800	12000	10800	8400	6000	12600	9000
голубой	8000	8000	6400	16000	14400	11200	8000	16800	12000
оранжевый	10000	10000	8000	20000	18000	14000	10000	21000	15000
оранжевый	15000	15000	12000	30000	27000	21000	15000	31500	22500
оранжевый	18000	18000	14400	36000	32400	25200	18000	37800	27000

В таблице приведен максимально допустимый угол между ветвями стропы.

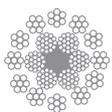
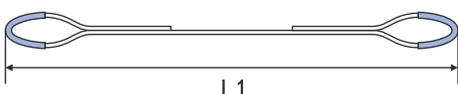
**K**—коэффициент запаса прочности.

## Таблица технических характеристик

текстильных ленточных строп (полиэстер)

цветовой код	тип	ширина петли	номинальная грузоподъемность	длина петли	L1 (min)	ширина ленты	толщина ленты	вес на 1 метр	вес на погонный метр
СЕН		мм	кг	м	м	мм	мм	кг	кг
фиолетовый	НВ	30	1000	300	1,0	30	5,0	0,2	0,2
зеленый	НВ	40	2000	300	1,2	60	5,0	0,4	0,3
желтый	НВ	50	3000	400	1,5	90	5,0	0,6	0,5
серый	НВ	70	4000	400	1,5	120	6,8	0,9	0,8
красный	НВ	80	5000	500	1,7	150	6,6	1,2	1,0
коричневый	НВ	100	6000	700	2,1	180	7,2	1,4	1,2
голубой	НВ	130	8000	800	2,3	240	7,2	1,8	1,6
оранжевый	НВ	160	10000	1000	2,6	300	7,4	2,4	2,3

**L1**—минимальная длина стропы.



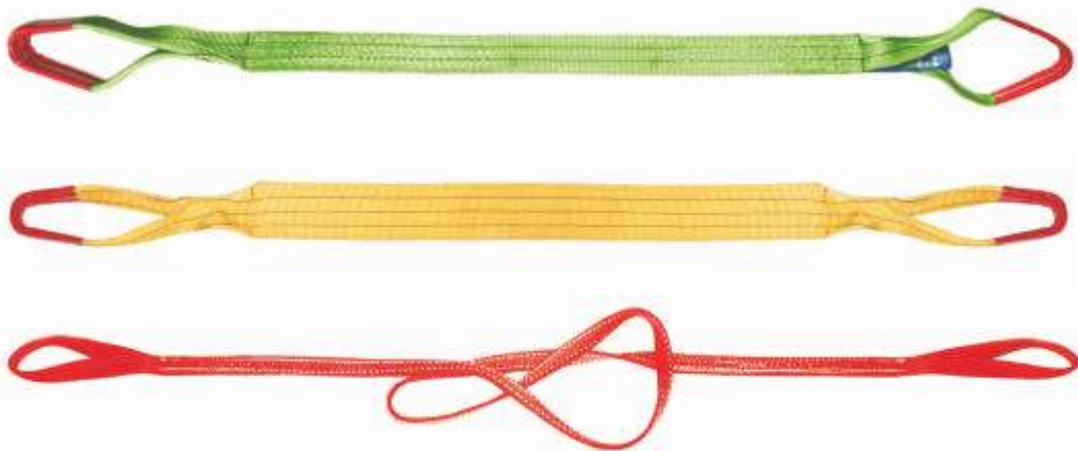
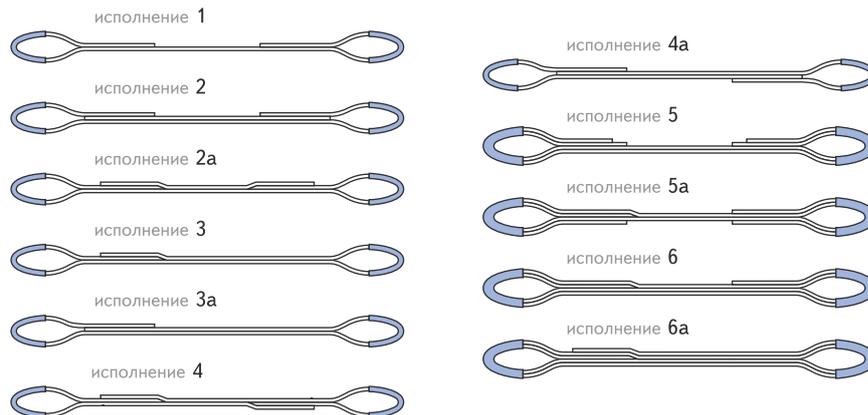
# Текстильные стропы

сортировку, хранение и перемещение груза. Стойкость к деформации, устойчивость к воздействию внешней среды и высокая износостойкость способствуют использованию стропов длительное время практически на любых производствах и во всех климатических зонах. Текстильные стропы различаются по цветам в зависимости от допустимых нагрузок.

## Стропы текстильные ленточные петлевые

Применяются преимущественно при строповке грузов.  
Могут комплектоваться защитными накладками.  
При изготовлении текстильных стропов применяются два типа огонов: плоский и ушитый огон.

### Разновидности



## Стропы текстильные ленточные кольцевые

Кольцевые стропы менее подвержены износу за счет непостоянной точки приложения нагрузки.  
Могут комплектоваться защитными накладками.



## Стропы текстильные круглопрядные кольцевые

- Круглопрядные стропы представляют собой жгут из полиэстера, защищенный прочной тканью.
- Наружный рукав таких стропов обладает высокой устойчивостью к истиранию и высокими теплоизоляционными свойствами.
- При эксплуатации не нанесут вред окрашенной, легкоповреждаемой, или хромированной поверхности груза.
- Благодаря особой конструкции, строп очень пластичен и мягко облегает перемещаемый груз.

## Таблица технических характеристик

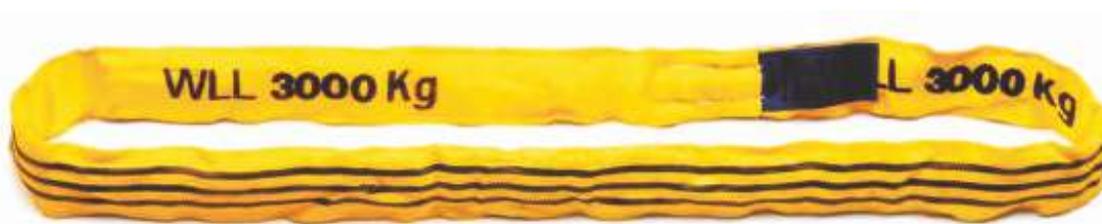
стропы текстильные круглопрядные (0,5–100 т)

цветовой код	номинальная грузоподъемность	толщина чехла	диаметр стропа	L1 (min)	L1 (max)	вес на погонный метр
СЕН	КГ	ММ	ММ	М	М	КГ
оливковый	500	5	40	0,75	3	0,3
фиолетовый	1000	6	45	0,75	10	0,4
зеленый	2000	7	48	0,75	10	0,6
желтый	3000	8	60	0,75	20	0,9
серый	4000	10	65	0,75	20	1,0
красный	5000	10	75	0,75	20	1,2
коричневый	6000	13	80	1,00	50	1,5
голубой	8000	15	80	1,50	50	1,9
оранжевый	10000	18	90	2,50	50	2,2
	15000	22	110	2,50	50	3,2
	20000	25	120	2,50	50	4,4
	25000	28	135	2,50	50	5,6
	30000	32	150	2,50	50	7,4
	40000	40	170	2,50	50	10,0
	50000	45	180	2,50	50	13,0
	60000	65	190	5,00	50	14,8
	80000	70	210	5,00	50	20,0
	100000	80	230	5,00	50	26,0

Коэффициент запаса прочности K = 8:1

Кольцевые стропы позволяют:

- получать стропы большой грузоподъемности (это невозможно для стальных, цепных и ленточных стропов);
- работать с грузами, требующими особой бережной транспортировки и грузами, имеющими неправильные формы;
- создавать многоветвевые стропы.



## Ремни текстильные стяжные

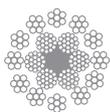
Ремни предназначены для быстрого и надежного крепления грузов, перевозимых на всех видах транспорта. Храповой замок предотвращает ослабление ленты, закрепляющей груз. Стяжная лента устойчива к воздействиям температурных колебаний, влажностей, бактерий и большей части химических соединений, масел и бензинов.

### Таблица технических характеристик

ремней для крепления грузов с натяжным устройством

наименование	длина ленты	ширина ленты	рабочая нагрузка	критическая нагрузка (max)
	м	мм	т	т
РЭТ 800	5—8	25	0,40	0,8
РЭТ 1000	5—8	25	0,50	1,0
РЭТ 1500	5—8	35	0,75	1,5
РЭТ 2 000	5—10	35	1,00	2,0
РЭТ 3000	6—10	35	1,50	3,0
РЭТ 4000	6—10	50	2,00	4,0
РЭТ 5000	6—10	50	2,50	5,0
РЭТ 8000	6—10	75	4,00	8,0
РЭТ 10000	6—10	75	5,00	10,0
РЭТ 12 000	6—10	100	6,00	12,0

На заказ могут быть изготовлены стяжные ремни любой длины.



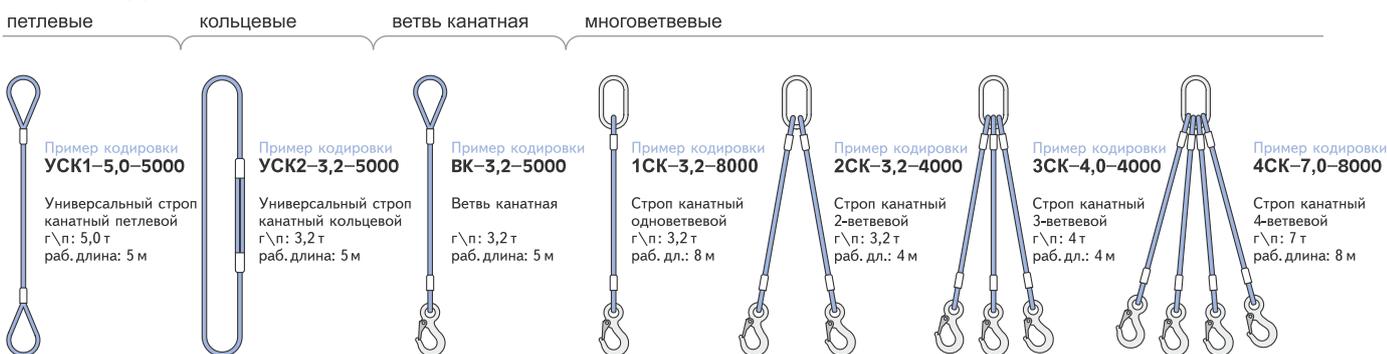
# Канатные стропы

Канатные стропы имеют вид каната, сплетенного из нескольких ответвлений. Такие стропы предназначены для грузоподъемных машин всех типов. Применяются при транспортировке особо тяжеловесных и крупногабаритных грузов, имеющих специальные петли, скобы, проушины для захвата. Устойчивость каната к резким нагрузкам очень высокая. Несмотря на достоинства, канатные стропы обладают большим весом и менее удобны по сравнению с остальными видами строп, их не рекомендуется применять в химически активных средах, при работах с хрупкими грузами.

## Стропы канатные

Стропы из стальных канатов (также известные как чалки) изготавливаются согласно ГОСТ 25573-82 и РД-10-33-93, предназначены для использования в качестве грузозахватных приспособлений в строительстве, на промышленных предприятиях и складских объектах, речных и морских портах, кораблестроении и атомной промышленности, железнодорожном транспорте. Стропы общего назначения подбираются так, чтобы угол между их ветвями не превышал 90°.

### Разновидности

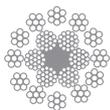


## Таблица грузоподъемности канатных строп

максимально безопасные рабочие нагрузки с учетом способов строповки и обвязки груза

УСК 1 (СКП)	УСК 2 (СКК)	ВК	1СК	2СК	3СК	4СК
<b>грузоподъемность, тонн</b>						
0,32	0,63	0,32	0,32	0,50	0,63	1,00
0,50	1,00	0,50	0,50	0,63	1,00	1,25
0,63	1,25	0,63	0,63	0,80	1,25	1,60
0,80	1,60	0,80	0,80	1,00	1,60	2,00
1,00	2,00	1,00	1,00	1,25	2,00	2,50
1,25	2,50	1,25	1,25	1,60	2,50	3,20
1,60	3,20	1,60	1,60	2,00	3,20	4,00
2,00	4,00	2,00	2,00	2,50	4,00	5,00
2,50	5,00	2,50	2,50	3,20	5,00	6,30
3,20	6,30	3,20	3,20	4,00	6,30	8,00
4,00	8,00	4,00	4,00	5,00	8,00	10,00
5,00	10,00	5,00	5,00	6,30	10,00	12,50
6,30	12,50	6,30	6,30	8,00	12,50	16,00
8,00	16,00	8,00	8,00	10,00	16,00	20,00
10,00	20,00	10,00	10,00	12,50	20,00	25,00
12,50	25,00	12,50	12,50	16,00	25,00	32,00
16,00	32,00	16,00	16,00	20,00	32,00	40,00

На заказ могут быть изготовлены канатные стропы в любой комплектации, а также по чертежам покупателя.



# Цепные стропы

Цепные стропы изготавливаются из облегченных цепей и звеньев высокой прочности класса Т(8). Отличаются повышенной прочностью, безопасностью, увеличенным сроком эксплуатации, небольшими размерами и массой. Стальная цепь таких стропов выдерживает давление грузов с заостренными частями. Могут применяться при сверхвысоких и сверхнизких температурах, выдерживать воздействие огня и кислот.

## Стропы цепные

Стропы цепные — это съёмные грузозахватные приспособления на основе высокопрочной стальной цепи, с различными окончаниями (крюками, захватами, скобами или петлями). Стропы цепные изготавливаются в соответствии с требованиями РД-10-33-93.

### Разновидности



Изготавливаются одно-, двух-, трех- и четырехветвевые цепные стропы

## Таблица грузоподъемности цепных строп

максимально безопасные рабочие нагрузки с учетом способов строповки и обвязки груза

ВЦ		УСЦ (удавка)		СЦ2		1СЦ		2СЦ		4СЦ	
∅	г/п	∅	г/п	∅	г/п	∅	г/п	∅	г/п	∅	г/п
ММ	Т	ММ	Т	ММ	Т	ММ	Т	ММ	Т	ММ	Т
6	1,12	6	2,26	—	—	6	1,12	6	1,60	6	2,36
7	1,50	7	3,00	7	3,15	7	1,50	7	2,12	7	3,15
8	2,00	8	4,00	10	6,60	8	2,00	8	2,80	8	4,25
10	3,15	10	6,30	—	—	10	3,15	10	4,25	10	6,70
13	5,30	13	10,50	13	11,10	13	5,30	13	7,45	13	11,20
16	8,00	16	16,00	16	16,80	16	8,00	16	11,20	16	17,00
20	12,50	20	25,00	20	26,25	20	11,20	20	17,00	20	26,50
22	15,00	22	30,00	22	31,50	22	15,00	22	21,50	22	31,50
26	21,20	26	40,00	26	44,50	26	21,20	26	30,00	26	45,00
32	31,50	32	60,00	32	66,15	32	31,50	32	45,00	32	67,00

Цепные стропы изготавливаются методом сборки при помощи соединительных звеньев (по ИСО 7593, DIN 5688). Коэффициент запаса прочности **K = 5:1** (согласно ГОСТ 30441-97; ПБ 10-382-00). Длина всех стропов определяется по РД-10-33-93.

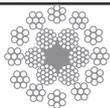
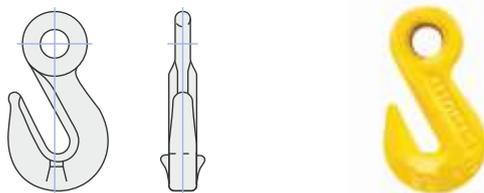
По желанию, цепные стропы могут быть укомплектованы ограничителями длины ветви.

### Крюк ограничитель

типоразмер	г\п	масса
ММ	Т	КГ
6	1,12	0,14
7/8	2,00	0,20
10	3,15	0,60
13	5,30	1,30
16	8,00	2,00
20	12,50	3,75
22	15,00	5,35
26	21,20	9,50
32	31,50	17,00

Крюк-ограничитель длины цепной ветви располагается в верхней части ветви стропы. Он позволяет укорачивать длину цепной ветви стропы и осуществлять зацепку нестандартных грузов.

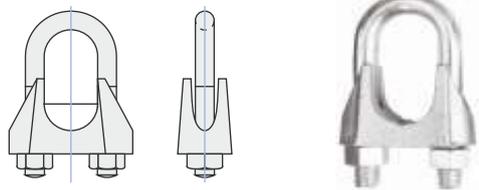
Подбирается в соответствии с диаметром и грузоподъемностью ветви стропы.



## Зажимы винтовые канатные

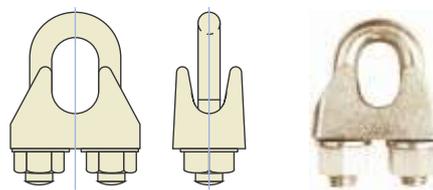
Не грузовые (DIN 741)

типоразмер	масса 100шт.
мм	кг
3	1,4
5	1,5
6	2,1
8	4,1
10	6,8
13	13,0
16	21,0
19	28,0
22	40,0
26	44,0
30	66,0
34	85,0
40	104,0



Грузовые (DIN 1142)

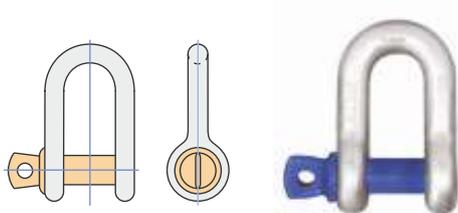
типоразмер	масса 100шт.
мм	кг
5	3,0
6,5	4,0
8	8,2
10	9,2
13	27,5
16	43,0
19	49,0
22	68,0
26	117,0
30	140,0
34	213,0
40	268,0



## Скобы такелажные

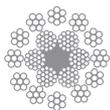
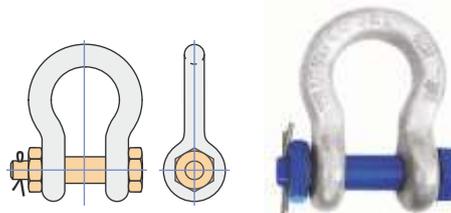
Скобы такелажные СА

г/п	масса
т	кг
0,33	—
0,50	0,05
0,75	0,08
1,00	0,13
1,50	0,19
2,00	0,31
3,25	0,55
4,75	0,96
6,50	1,40
8,50	2,03
9,50	2,97
12,00	4,01
13,50	5,40
17,00	7,29
25,00	11,25
35,00	16,20



Скобы такелажные СИ

г/п	масса
т	кг
0,33	—
0,50	0,05
0,75	0,08
1,00	0,14
1,50	0,22
2,00	0,33
3,25	0,65
4,75	0,97
6,50	1,52
8,50	2,39
9,50	3,15
12,00	4,32
13,50	5,67
17,00	7,79
25,00	12,51
35,00	18,50



## Талрепы

талреп цепной с храповым натяжным устройством (класс прочности Т8)



Ø цепи	min нагрузка	длина рукоятки	длина min	длина max	ход	вес
мм	кг	мм	мм	мм	мм	кг
8—10	8500	355	362	565	203	4,5
10—13	14 700	355	362	565	203	5,5
13—16	20500	355	362	565	203	6,2

## Талрепы грузовые

Талрепы оцинкованные грузовые вилка-вилка (DIN 1478)

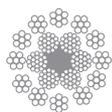


типоразмер	рабочая нагрузка	разрушающая нагрузка	длина min	длина max	масса
	т	т	мм	мм	кг
M6	0,2	1,0	169	230	0,15
M8	0,3	1,5	182	270	0,20
M10	0,5	2,5	240	350	0,45
M12	0,7	3,5	305	450	0,80
M16	1,2	6,0	380	560	1,30
M20	1,5	7,5	420	640	2,20
M22	2,2	11,0	485	750	3,00
M24	5,0	25,0	535	830	4,25
M30	7,0	35,0	635	970	7,75
M39	10,0	50,0	730	1100	15,75
M45	13,0	65,0	740	1100	20,60
M50	17,0	85,0	1010	1400	38,00

## Талрепы не грузовые

Талрепы оцинкованные и хромированные кольцо-крюк, кольцо-кольцо, крюк-крюк (DIN 1480)

типоразмер	длина (min/max)			разрушающая нагрузка			масса 100 шт.	
	кольцо-крюк	кольцо-кольцо	крюк-крюк	корпус	кольцо	крюк	кольцо-крюк	кольцо-кольцо и крюк-крюк
	мм	мм	мм	т	т	т	кг	кг
M5				0,80	0,05	0,02	8,2	8,0
M6	172/252	167/247	180/260	1,00	0,10	0,04	9,5	9,0
M8	182/257	179/254	195/270	1,20	0,20	0,08	16,5	15,5
M10	213/298	210/295	230/315	1,50	0,50	0,15	29,0	27,0
M12	238/318	230/310	250/330	2,00	2,00	0,35	43,0	41,0
M14	263/353	250/340	280/370	2,00	2,00	0,35	62,0	60,0
M16	320/430	330/440	320/430	3,00	3,00	0,70	92,0	100,0
M20	367/497	335/465	400/530	4,00	4,00	1,00	163,0	154,0
M22	398/543	368/513	428/573	5,00	5,00	0,50	220,0	200,0
M24	447/617	420/590	490/660	6,00	6,00	2,00	300,0	270,0
M30	512/662	510/670	530/690	8,00	10,00	3,00	460,0	435,0
M36	588/748	560/740	600/780				768,0	827,0



## Крюк с проушиной

типоразмер	г\п	масса
мм	т	кг
6	1,12	0,3
7/8	2,00	0,4
10	3,15	0,8
13	5,30	1,7
16	8,00	3,2
20	12,50	5,1
22	15,00	8,0
26	21,20	17,0
32	31,50	19,0



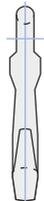
## Крюк с вилочным разъемом

типоразмер	г\п	масса
мм	т	кг
6	1,12	0,4
7/8	2,00	0,6
10	3,20	1,0
13	5,40	1,8
16	8,15	3,4



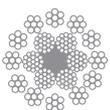
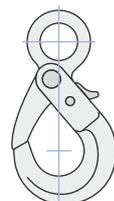
## Крюк с большим зевом

типоразмер	г\п	масса
мм	т	кг
7/8	2,00	0,7
10	3,15	1,2
13	5,30	2,3
16	8,00	4,0

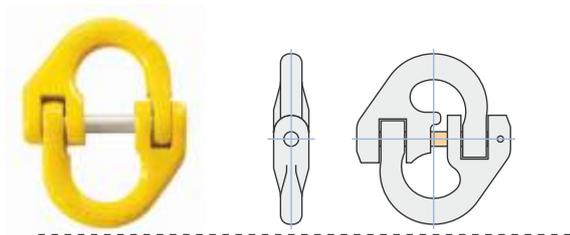


## Крюк самозакрывающийся с проушиной

типоразмер	г\п	масса
мм	т	кг
6	1,12	0,5
7/8	2,00	0,8
10	3,15	1,6
13	5,30	2,7
16	8,00	5,6
20	12,50	7,6
22	15,00	11,2
26	22,00	14,5

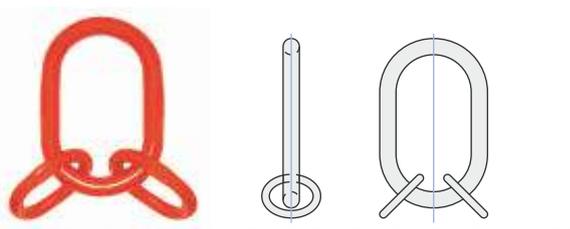


## Звено соединительное



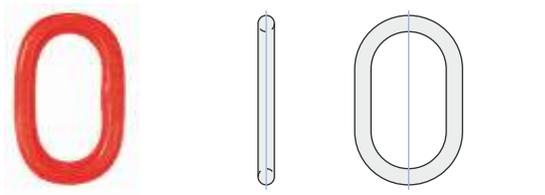
типоразмер	г\п	масса	Размеры		
			высота (внутри)	ширина (внутри)	Ø прутка
мм	т	кг	мм	мм	мм
6	1,12	0,1	45	14	8
7/8	2,00	0,2	55	19	12
10	3,15	0,4	68	25	13
13	5,30	0,7	85	27	17
16	8,00	1,1	106	35	21
20	12,50	1,8	122	41	22
22	15,00	2,9	138	47	25
26	21,20	4,2	152	59	29
32	31,50	7,2	176	68	36

## Звено овальное с кольцами



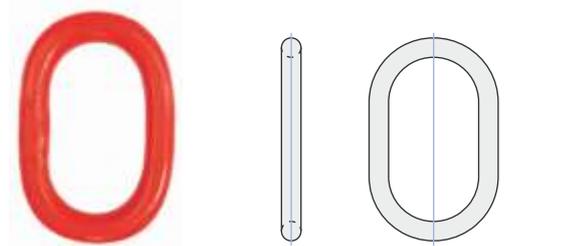
типоразмер	г\п	масса	Размеры		
			высота (внутри)	ширина (внутри)	Ø прутка
мм	т	кг	мм	мм	мм
6	2,4	1,2	135	75	18
7/8	4,3	2,2	160	90	22
10	6,7	3,4	180	100	26
13	11,2	6,0	200	110	32
16	17,0	10,0	260	140	36
20	26,5	23,3	350	190	51
22	32,0	25,9	350	190	51
26	40,0	36,2	400	200	57
32	63,0	67,6	460	250	72

## Звено овальное

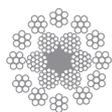


типоразмер (1-2 ветви)	г\п	масса	Размеры		
			высота (внутри)	ширина (внутри)	Ø прутка
мм	т	кг	мм	мм	мм
6/7-6	1,6	0,3	110	60	13
8-7	2,2	0,5	110	60	16
10-8	3,2	0,8	135	75	18
13-10	5,3	1,5	160	90	22
16-13	8,0	2,3	180	100	26
18-16	15,0	3,9	200	110	32
20/22-16	11,2	6,3	260	140	36
22-20	18,0	9,0	300	160	40
26-22	22,4	12,8	340	180	45
32-26	35,5	17,2	350	190	51
36-32	45,0	24,2	400	200	57

## Звено овальное (увеличенное)



типоразмер (1-2 ветви)	г\п	масса	Размеры		
			высота (внутри)	ширина (внутри)	Ø прутка
мм	т	кг	мм	мм	мм
10-7/8	3,2	0,9	190	100	16
13/10	6,4	4,0	300	210	25
13/10	7,0	1,9	210	110	22
16-13	11,0	7,5	300	210	32
16-13/16	11,5	4,0	270	140	28
20-16	14,2	3,5	210	110	28
22-20	17,0	5,3	270	140	32
22-20	19,0	11,0	420	220	38
26-22	28,0	7,5	270	140	38
26-22	27,0	17,5	470	250	45
36-32	45,0	18,0	380	200	50
36-32	65,0	25,0	430	220	60



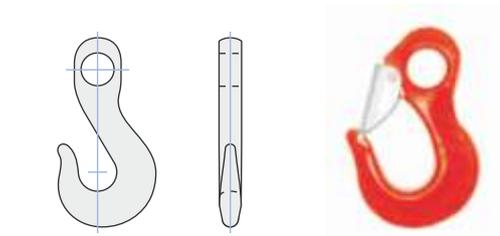
## Крюк чалочный

ГОСТ 25573-82

г\п		масса	
т		кг	
0,5	ХЛ	0,25	
1,0	ХЛ	0,70	
1,6	ХЛ	0,80	
2,0	ХЛ	1,50	
2,5	ХЛ	1,40	
3,2	ХЛ	1,70	
4,0	ХЛ	2,40	
5,0	ХЛ	5,10	
6,3	ХЛ	7,20	
8,0	ХЛ	10,20	
10,0	ХЛ	14,20	
12,5	ХЛ	14,50	

## Крюк чалочный

г\п		масса	
т		кг	
0,5	У	0,25	
1,0	У	0,70	
1,6	У	0,81	
2,0	У	1,50	
2,5	У	1,40	
3,2	У	1,70	
4,0	У	2,40	
5,0	У	5,10	
6,3	У	7,20	
8,0	У	10,20	
10,0	У	14,20	
12,5	У	14,50	



## Звено ОВ 1

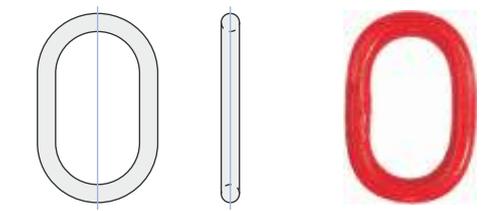
ГОСТ 25573-82

г\п		масса	
т		кг	
1,0		0,41	
1,6		0,78	
2,0		1,05	
2,5		1,55	
3,2		2,12	
4,0		3,18	
5,0		4,53	
6,3		6,23	
8,0		8,71	
10,0		11,98	
12,5		16,76	
16,0		26,44	

## Звено ОВ 2

ГОСТ 25573-82

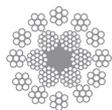
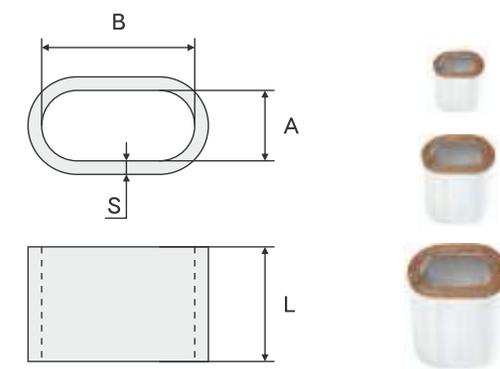
г\п		масса	
т		кг	
1,0		1,146	
1,6		2,226	
2,0		2,226	
2,5		2,827	
3,2		3,769	
4,0		5,644	
5,0		7,468	
6,3		8,298	
8,0		12,145	
10,0		21,796	
12,5		25,285	
16,0		30,090	



## Втулка

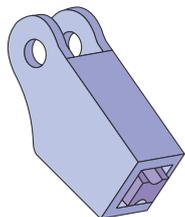
DIN 3093

типоразмер	A	B	S	L	масса 100 шт.
мм	мм	мм	мм	мм	кг
6	6,6	13,2	2,5	21	0,586
8	8,8	17,6	3,3	28	1,370
9	9,9	19,8	3,7	32	1,980
10	10,9	21,8	4,1	35	2,640
11	12,1	24,2	4,5	39	3,580
12	13,2	26,4	4,9	42	4,580
13	14,2	28,4	5,4	46	5,970
14	15,3	30,6	5,8	49	7,350
16	17,5	35,0	6,7	56	11,100
18	19,6	39,2	7,6	63	15,900
20	21,7	43,4	8,4	70	21,700
22	24,3	48,6	9,2	77	29,200
24	26,4	52,8	10,0	84	37,600
26	28,5	57,0	10,9	91	48,100
28	31,0	62,0	11,7	98	60,300
30	33,1	66,2	12,5	105	73,900
32	35,2	70,4	13,4	112	89,700
36	39,8	79,6	15,0	126	127,500



## Втулка клиновая

Для закрепления стального каната



марка	г/п	масса	диаметр каната
	Т		мм
ВтК-1,25	1,25	9,5	11,5—13,5
ВтК-2,00	2,00	12,0	15,0—16,5
ВтК-3,20	3,20	15,0	18,0—21,5
ВтК-5,00	5,00	18,0	24,0—25,5
ВтК-6,30	6,30	21,0	27,0—28,0
ВтК-8,00	8,00	24,0	30,5—31,0

## Коуш оцинкованный

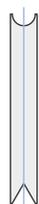
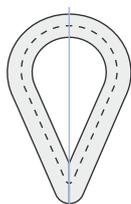
DIN 6899 B

типоразмер	масса 100 шт.
мм	кг
2	0,5
3	0,8
4	0,8
5	1,0
6	0,6
7	1,9
9	3,0
11	4,7
12	6,8
13	10,0
15	14,5
16	14,5
18	19,0
20	29,0
22	32,0
24	50,0
26	82,0
28	100,0
30	130,00
32	160,00
34	170,00
36	180,00
38	275,00
40	300,00

## Коуш

ГОСТ 2224-93

типоразмер	масса
мм	кг
30	0,06
34	0,11
40	0,15
45	0,20
56	0,40
63	0,55
75	0,97
85	1,32
95	1,85
105	2,30
120	4,00



## Звено РТ1

ГОСТ 25573-82

г\п	масса
Т	кг
1,0	0,40
1,6	0,81
2,0	1,09
2,5	1,45
3,2	1,90
4,0	2,95
5,0	4,30
6,3	6,06
8,0	8,23
10,0	11,01
12,5	15,92

## Звено Т

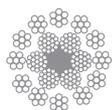
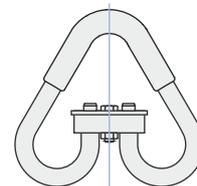
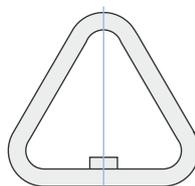
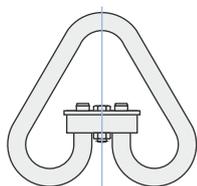
ГОСТ 25573-82

г\п	масса
Т	кг
2,0	1,45
2,5	1,93
3,2	2,50
4,0	3,64
5,0	4,98
6,3	6,70
8,0	9,62
10,0	13,70
12,5	18,80
16,00	26,34
20,00	34,50
25,00	51,60

## Звено РТ3

ГОСТ 25573-82

г\п	масса
Т	кг
1,6	—
2,0	1,45
2,5	1,93
3,2	2,50
4,0	3,64
5,0	4,98
6,3	6,70
8,0	9,62
10,0	13,70
12,5	18,80
16,00	26,34



# Канаты. Применение

Назначение канатов	Краны						Землеройные машины, горные машины		Тракторы	Рыболовство	Буровые установки	Канатные дороги	Шахтные подъемные установки				Строительные сооружения		Такелаж		Лифты												
	подъемные канаты башенных кранов	подъемные канаты авиакранов	подъемные канаты мостовых кранов	подъемные канаты судовых кранов	подъемные канаты порталных кранов	подъемные канаты мегалифтовых кранов	канаты тельферов	спаровые канаты	рейферные канаты	расстяжки, ванты	эксплуатационные тяговые канаты	экскаваторные подъемные канаты	канаты для лебедок	канаты для скреперных канатов	канаты для остатков тракторов	канаты для рыбной промышленности	тепловые канаты	канаты для машин бурения	тяговые канаты	несущие канаты	уравновешивающие канаты (хвостовые)	проходческие канаты (проводники)	направляющие канаты для мостов	несущие канаты и ванты для подъемных установок	несущие канаты и др. для подвесных крыш	расстяжки для мачт	расстяжки	отропы	канаты для барабанных лебедок	канаты для шкифов тнени	канаты для гидравлических лифтов		
DIN 3061																																	
DIN 3062																																	
DIN 3063																																	
DIN 3071																																	
DIN 3068																																	
ГОСТ 2688																																	
ГОСТ 3082																																	
ГОСТ 3063																																	
ГОСТ 3064																																	
ГОСТ 3066																																	
ГОСТ 3069																																	
ГОСТ 3070																																	
ГОСТ 3071																																	
ГОСТ 3077																																	
ГОСТ 3081																																	
ГОСТ 3088																																	
ГОСТ 3089																																	
ГОСТ 7665																																	
ГОСТ 7667																																	
ГОСТ 7668																																	
ГОСТ 7669																																	
ГОСТ 14954																																	
ГОСТ 16863																																	
ГОСТ 30055																																	
ГОСТ 839-80																																	
TU 14-4-273-78																																	
TU 14-4-297-85																																	
TU 14-178-229-92																																	
TU 14-178-282-98																																	
TU 14-178-243-99																																	
TU 14-178-303-86																																	



## Характеристика

По механическим свойствам проволоки:

марки ВК - высокого качества, марки В - повышенного качества, марки 1 - нормального качества;

По прочностным характеристикам:

с маркировочными группами временного сопротивления разрыву - 1370 (140), 1470(150), 1570(160), 1670(170), 1770(180), 1860(190), 1960(200), 2060 (210), 2160(220).

Канаты маркировочных групп 1370(140) - 1770(180) изготавливаются серийно, остальные по согласованию.

По виду покрытия поверхности проволоки:

без покрытия: с цинковым покрытием - для особо жестких агрессивных условий работы (ОЖ), для жестких агрессивных условий работы (Ж), для средних агрессивных условий работы (С).

По назначению каната:

грузолюдские (ГЛ) для подъема и транспортировки людей и грузов; грузовые (Г) - для транспортировки грузов.

По материалу сердечника:

с органическим сердечником (о. с.) из натуральных или синтетических материалов; с металлическим сердечником (м. с.).

По направлению свивки элементов каната:

правой свивки, левой свивки (Л).

По сочетанию направлений свивки каната и его элементов:

крестовой свивки - направление свивки прядей в канате противоположно направлению свивки проволок в прядях; односторонней свивки (О) - направление свивки прядей в канате и проволок в прядях одинаковое.

По степени крутимости:

крутящиеся - с одинаковым направлением свивки всех прядей по слоям каната (шести- и восьмипрядные канаты с органическим и металлическим сердечниками);

малокрутящиеся (МК) - с противоположным направлением свивки элементов каната по слоям в многослойных, многопрядных канатах и в канатах одинарной свивки.

По способу изготовления:

нераскручивающиеся (Н) - элементы каната сохраняют свое положение после снятия вязок с концов каната и удаления заварки торца; раскручивающиеся; рихтованные (Р).

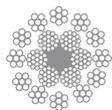
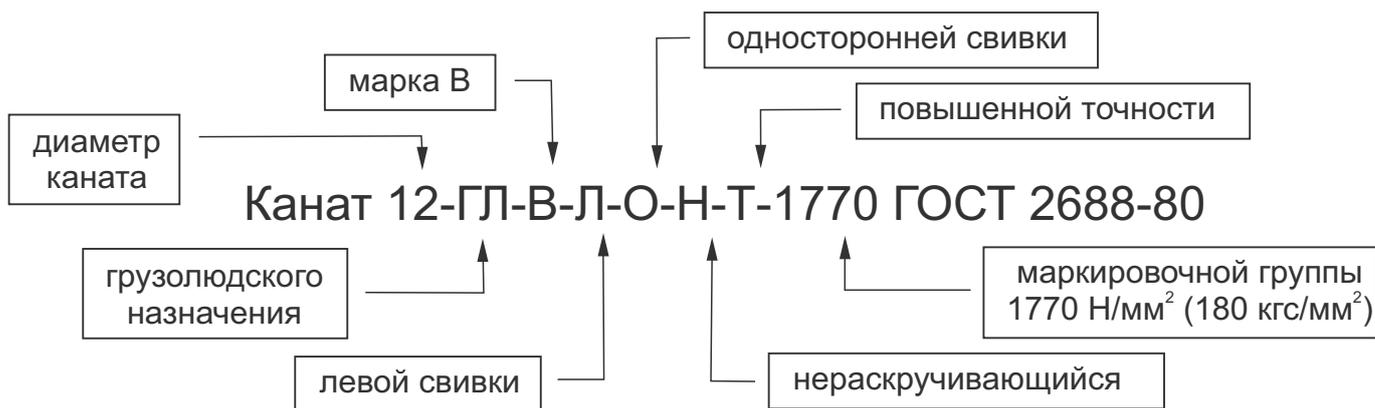
По типу свивки прядей и канатов одинарной свивки:

с точечным касанием проволок между слоями (ТК); с линейным касанием проволок между слоями (ЛК); с комбинированным точно-линейным касанием проволок между слоями (ТЛК).

По точности изготовления:

нормальной точности; повышенной точности (Т); с ужесточенными предельными отклонениями по диаметру каната.

## Пример условных обозначений



## Коды различных вариантов смазки канатов

Код смазки	Сердечник органический	Сердечник металлический		Пряди каната	Канат
		пряди	в целом		
S(A)	без смазки	без смазки	без смазки	без смазки	без смазки
AO	смазан	смазаны	без смазки	без смазки	без смазки
A1	смазан	смазаны	без смазки	смазаны	без смазки
A2	смазан	смазаны	смазан	смазаны	смазан
A3	смазан	смазаны	без смазки	без смазки	смазан
A4	без смазки	без смазки	смазан	смазаны	без смазки
A5	без смазки	без смазки	смазан	смазаны	смазан
A6	без смазки	без смазки	смазан	без смазки	смазан

Ниже приведены наиболее часто встречающиеся в наименовании канатов аббревиатуры и их расшифровки.

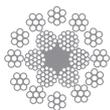
### ИМПОРТНЫЕ КАНАТЫ аббревиатуры и их расшифровки.

Класс каната (маркировочная группа):

- PS -Plow Steel (1570 Н/мм<sup>2</sup>)
- IPS- Improved Plow Steel (1770 Н/мм<sup>2</sup>)
- EIPS — Extra Improved Plow Steel (1960 Н/мм<sup>2</sup>)
- EEIPS — Extra, Extra Improved Plow Steel (2160 Н/мм<sup>2</sup>)
- GIPS — Galvanized Improved Plow Steel — оцинкованный канат марки IPS

### Конструкция пряди каната:

- S (Seale) — прядь состоит из двух слоев проволок, количество проволок по слоям одинаково, диаметр проволок в слое одинаковый.
- W (Warrington) — прядь состоит из двух слоев, внутренний слой состоит из проволок с одинаковым диаметром, внешний — с разным диаметром.
- F (FW — Filler wire) — прядь состоит из двух слоев, количество проволок внутреннего слоя равно половине числа проволок внешнего, борозды внутреннего слоя заполняются проволоками меньшего диаметра.
- PRF (Preformed) — проволокам перед свивкой в прядь предварительно придают винтовую форму.



## Наименование продукции

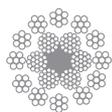
ГОСТ 3282-74	проволока стальная н/у общего назначения
ТУ 1211-288-00187211	проволока ОК термонеообработанная без покрытия
ТУ 14-178-194-2000	проволока винтовая
ГОСТ 6727-80	проволока н/у для ЖБК
СТО 71915393-ТУ126-2013	проволока н/у термонеообработанная оцинкованная
ГОСТ 7480-73	проволока полиграфическая
ГОСТ 15892-70	проволока перевязочная для воздушных линий связи
ГОСТ 1526-81	проволока стальная бронекабельная
ГОСТ 1668-73	проволока для воздушных линий связи
ГОСТ 285-69	проволока колючая одноосная рифленая
ГОСТ 792-67	проволока стальная н/у качественная
ГОСТ 9389-75, ТУ459	проволока пружинная
ТУ 14-4-1338-85	лента стальная плющенная для блоков мягкой мебели
ТУ 14-4-1457-87	проволока оцинкованная для проводов и кабелей "Ж»
ГОСТ 9850-72	проволока стальная оц. для сердечников проводов
ТУ14-178-462-2004	сердечник стальной оцинкованный
ТУ 14-4-933-78	проволока стальная для щеток
ГОСТ 3875-83	проволока кардная
ТУ 14-178-394-2001	проволока для изготовления ремизной проволоки
ТУ 14-178-391-2001	проволока для профильной заготовки пильчатой ленты с закаленным зубом
СТО 71915393-ТУ 050-2007	проволока для изготовления игл технических
ГОСТ 7372-79	проволока стальная канатная
ГОСТ 17305-91	проволока из углеродистой конструкционной стали повышенного качества.
ГОСТ 5663-79	проволока для холодной высадки
ГОСТ13840, ГОСТ 53772	арматурные канаты из проволоки периодического профиля и гладкой
ГОСТ 7348	проволока для армирования ЖБК периодического профиля и гладкая

траверсы  
 захваты грузовые  
 тали ручные  
 тали электрические  
 тележки  
 лебедки  
 домкраты  
 блоки монтажные

## Заливка муфт

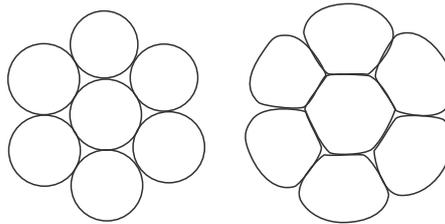
Согласно ISO/DIS 17558 предел рабочих температур, применяемых к канату из прядей со стальным сердечником, концы которого заливаются в муфту данным сплавом, составляет от -50 °С до +110°С. Заливка WireLock позволяет добиться максимально допустимого коэффициента использования конечного изделия. Wirelock изготавливается в соответствии с Европейскими стандартами: ISO17558 и EN13411-4. Имеет сертификаты ISO9001, Lloyd.

## Краткая характеристика



ГОСТ 53772-2010, СТО 71915393-ТУ 096-201,  
prEN 10138-3-2006, BS 5896-1980

## Конструкция



## Технические характеристики

Кол-во проволоки	Диаметр, мм	Масса 1м обжатога каната г/м	Площадь поперечного сечения обжатога каната, мм <sup>2</sup>	Предел прочности обжатога каната, Н/мм <sup>2</sup> , не более	Минимальное разрывное усиление обжатога каната, кН	Минимальное относительное удлинение, %
3	4,9	94	11,9	1960	23,3	
	6,9	182,8	23,4	1860	43,5	
7	9,3	406,1	52	1770	92	
	9,3	406,1	52	1860	96,7	
	12,5	226,3	93	1770	165	
	12,5	226,3	93	1860	173	
	12,7	(874,7)	112	(1860)	(208)	
	12,9	781,0	100	1770	177	3,5
	12,9	781,0	100	1860	186	
	15,2	1086,0	139	1770	246	
	15,2	1086,0 (1 289,0)	139 (165)	1860 (1860)	259 (307)	
	15,7	1 172,0	150	1770	266	
	15,7	1 172,0	150	1860	279	
18,0	1 562 (1 742,0)	150 (223)	1860 (1700)	279 (379)		

### Упаковка

Бунты в мягкой упаковке (сотовый поликарбонат).

### Дополнительные опции

Чтобы изделия эффективно противостояли коррозии и дольше сохраняли свои эксплуатационные свойства, на производстве осуществляется обработка с применением смазки Dromus Vx на основе водно-растворимых смазочно-охлаждающих жидкостей.

### Сертификация

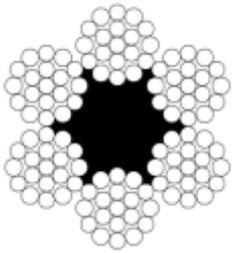
Сертификат соответствия № РОССТУСЛ46Р00085, выдан ОС «ЦНИИСТРАНСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» для типа К7Т;

Сертификат соответствия № РОССТУСЛ46Р00087, выдан ОС «ЦНИИСТРАНСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» для типа К7О;

Сертификат соответствия № РОССТУСЛ46Р00088, выдан ОС «ЦНИИСТРАНСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

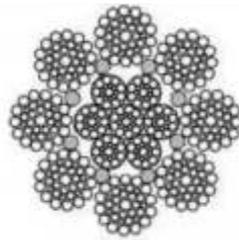
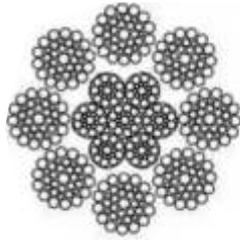


# Конструкция канатов



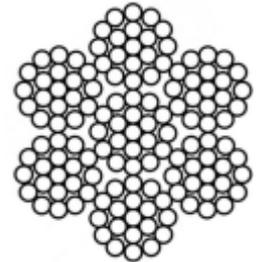
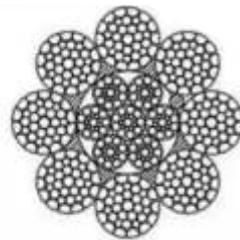
**6-рядные оцинкованные канаты типа ТК с органическим сердечником**  
ТУ-14-4-412-73

*Конструкция каната:*  
6x37 (1+6+12+18) + 1 о.с.  
Диаметр, мм: 44,5



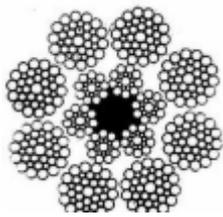
**8-рядные канаты**  
ТУ-14-4-496-74

*Конструкция каната:*  
8x36 (1+7+7+7/7+14) + 7x19 (1+9+9)  
Диаметр, мм: 63,0; 64,0



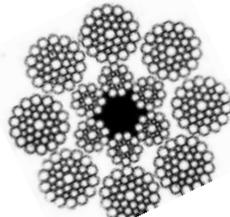
**6-рядные канаты типа ТК**  
ТУ-14-4-696-76

*Конструкция каната:*  
6x37 (1+6+12+18)  
+1x37 (1+6+12+18)  
Диаметр, мм: 9,8



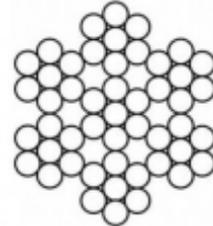
**8-рядные оцинкованные канаты**  
ТУ-14-4-721-76

*Конструкция каната:*  
8x61 (1+6,6+12+18+18)  
+6x36 (1+7+7/7+14) + 1 о.с.  
Диаметр, мм: 58,0-90,0



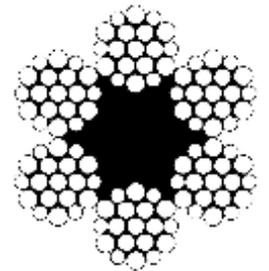
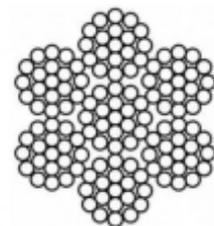
**8-рядные оцинкованные канаты**  
ТУ-14-4-721-76

*Конструкция каната:*  
8x36 (1+7+7/7+14)  
+6x19 (19+9) + 1 о.с.  
Диаметр, мм: 31,5-54,0



**Авиационный канат**  
ГОСТ 2172-80

*Конструкция каната:*  
6x7 (1+6) 1x7 (1+6)  
6x19 (1+6+12) + 1 x 19 (1+6+12)  
Диаметр, мм: 1,80 x 9,50



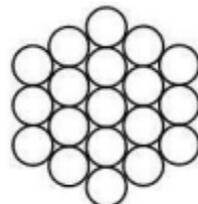
**Канат типа ЛК-Р с органическим сердечником**  
ГОСТ 2688-80

*Конструкция каната:*  
6x19 (1+6+6/6) + 1 о.с.  
Диаметр, мм: 3,6-56,0



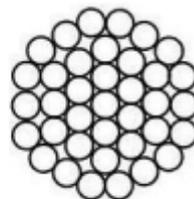
**Спиральный канат**  
ГОСТ 3062-80

*Конструкция каната:*  
1X7 (1+6)  
Диаметр, мм: 0,65-11,50



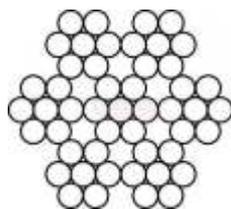
**Спиральный канат типа ТК**  
ГОСТ 3063-80

*Конструкция каната:*  
1X19 (1+6+12)  
Диаметр, мм: 1,0-19,0



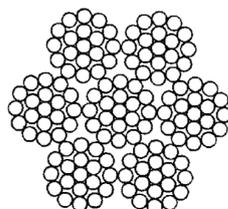
**Спиральный канат типа ТК**  
ГОСТ 3064-80

*Конструкция каната:*  
1X37 (1+6+12+18)  
Диаметр, мм: 1,6-27,0



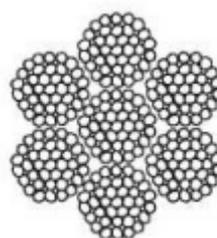
**Канат типа ЛК-0 с металлическим сердечником**  
ГОСТ 3066-80

*Конструкция каната:*  
6X7 (1+6) + 1x7 (1+6)  
Диаметр, мм: 1,9 x 27,5



**Канат типа ТК с металлическим сердечником**  
ГОСТ 3067-80

*Конструкция каната:*  
6X19 (1+6+12)+1x19 (1+6+12)  
Диаметр, мм: 3,1-18,5

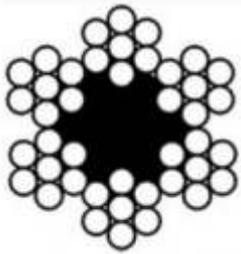


**Канат типа ТК с металлическим сердечником**  
ГОСТ 3068-88

*Конструкция каната:*  
6X37 (1+6+12+18)+1x37(1+6+12+18)  
Диаметр, мм: 4,7-13,0

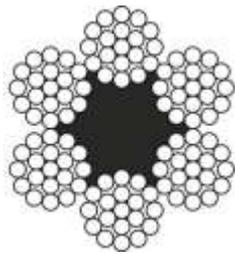


# Конструкция канатов



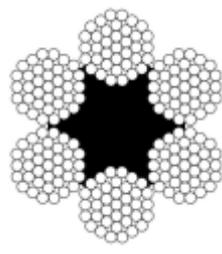
Канат типа ЛК-0 с органическим сердечником  
ГОСТ 3069-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 7 (1+6) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 2,2-29,0



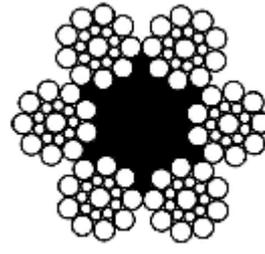
Канат типа ТК с органическим сердечником  
ГОСТ 3070-88

Конструкция каната:  
 $6 \times 19 (1+6+12) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 3,3-13,0



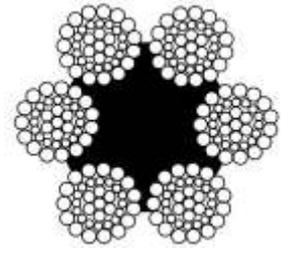
Канат типа ТК с органическим сердечником  
ГОСТ 3071-88

Конструкция каната:  
 $6 \times 37 (1+6+12+18) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 5,0-15,5



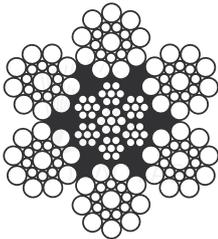
Канат типа ЛК-0 с органическим сердечником  
ГОСТ 3077-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 19 (1+9+9) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 4,6-46,0



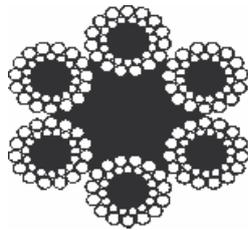
Канат типа ЛК-0 с органическим сердечником  
ГОСТ 3079-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 37 (1+6+15+15) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 11,5-75,0



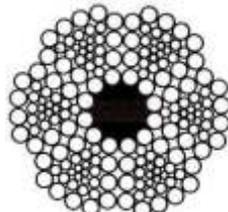
Канат типа ЛК-0 с органическим сердечником  
ГОСТ 3081-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 19 (1+9+9) + 7 \times 7 (1+6)$   
Диаметр, мм: 6,4-45,5



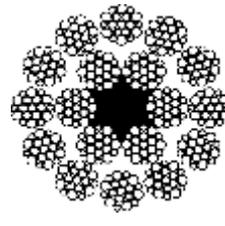
Канат типа ЛК-РО с органическим сердечником  
ГОСТ 3083-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 30 (0+15+15) + 7$  о.с.  
Диаметр, мм: 11,5-65,0



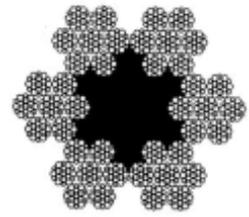
Трехграннопрядный канат  
ГОСТ 3085-88

Конструкция каната:  
 $6 \times 30 (6+12+12) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 21,5-43,5



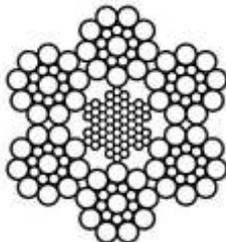
Многопрядный канат типа ЛК-Р  
ГОСТ 3088-80

Конструкция каната:  
 $18 \times 19 (1+6+6/6) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 16,0-59,5



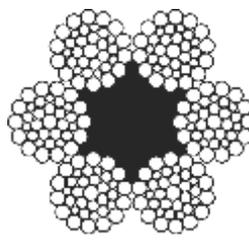
Канат тройной свивки типа ЛК-Р  
ГОСТ 3089-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 7 \times 19 (1+6+6/6) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 11,5 x 82,0



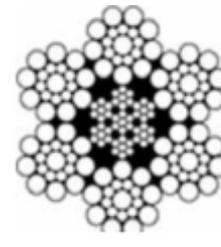
Канат типа ЛК-3 с органическим сердечником  
ГОСТ 7665-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 25 (1+6+6+12) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 8,1-48,5



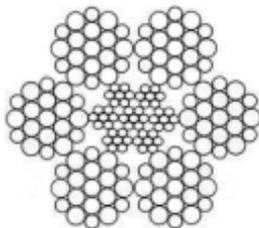
Канат типа ЛК-РО с органическим сердечником  
ГОСТ 7668-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 36 (1+7+7/7+14) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 11,5-72,0



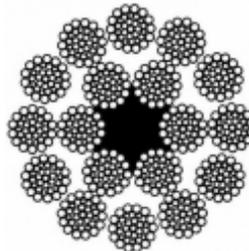
Канат типа ЛК-РО с металлическим сердечником  
ГОСТ 7669-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 36 (1+7+7/7+14) + 7 \times 7 (1+6)$   
Диаметр, мм: 10,5-72,0



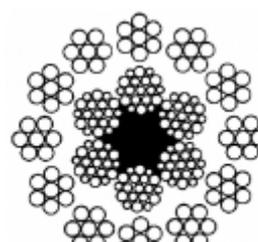
Канат типа ЛК-Р с металлическим сердечником  
ГОСТ 14954-80

Конструкция каната:  
 $6 \times 19 (1+6+6/6) + 7 \times 7 (1+6)$   
Диаметр, мм: 5,1-55,0



Многопрядный канат типа ЛК-РО  
ГОСТ 16827-81

Конструкция каната:  
 $12 \times 36 (1+7+7/7+14) + 3 \times 36 (1+7+7/7+14) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 36,0-65,0



Многопрядный канат типа ЛК-О и ЛК-Р  
ГОСТ 16828-81

Конструкция каната:  
 $12 \times 7 (1+6) + 6 \times 19 (1+6+6/6) + 1$  о.с.  
Диаметр, мм: 20,0-50,0



## ГОСТ 3282 – 74 проволока стальная н/у общего назначения

Проволока изготавливается:

**по виду обработки:**

- термически обработанная - О;
- термически необработанная;

**по виду поверхности:**

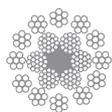
- без покрытия;
- с покрытием.

**Проволока с покрытием подразделяется на:**

- оцинкованную 1-го класса;
- оцинкованную 2-го класса;

Поверхностная плотность цинка, число погружений и продолжительность каждого погружения должны соответствовать требованиям

Диаметр проволоки, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м, не менее	Число погружений	Продолжительность каждого погружения, с	Поверхностная плотность цинка, г/м, не менее	Число погружений	Продолжительность каждого погружения, с
От 0,2 до 0,3 включ	10	1	30	-	-	-
Св 0,3 до 0,4 "	15	1	30	-	-	-
" 0,4 до 0,5 "	20	1	30	-	-	-
" 0,5 до 0,6 "	30	1	60	-	-	-
" 0,6 до 0,8 "	30	1	60	40	1	60
" 0,8 до 1,0 включ	35	1	60	60	2	60
Св 0,8 до 1,0 "	35	1	60	75	2	60
" 1,0 до 1,2 "	40	1	60	75	2	60
" 1,2 до 1,6 "	50	1	60	80	2	60
" 1,6 до 2,0 "	50	1	60	90	2	60
" 2,0 до 2,20 "	60	1	60	100	3	60
" 2,20 до 2,50 "	60	1	60	120	4	60
" 2,50 до 2,80 "	70	2	60	120	4	60
Св 2,8 до 3,6 включ	70	2	60	135	4	60
" 3,6 до 5,5 "	80	3	60	155	4	60
" 5,5 до 6,0 "	85	3	60	155	4	60



## ГОСТ 6727-80 проволока н/у для ЖБК

Механические свойства проволоки должны соответствовать указанным в таблице

Номинальный диаметр проволоки, мм	Разрывное усилие, гН (кгс)	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, гН (кгс)	Число перегибов	Относительное удлинение, %
3,0	39(400)	35(355)	4	2,0
4,0	71(720)	62(630)		2,5
5,0	106(1085)	97(985)		3,0

## ГОСТ 7348 проволока для армирования ЖБК периодического профиля и гладкая

Механические свойства проволоки должны соответствовать указанным в таблице

Номинальный диаметр, мм	Класс прочности, Н/мм	Номинальное временное сопротивление, Н/мм	Разрывное усилие, Н (кгс)	Усилие, Н (кгс)	Относительное удлинение после разрыва, %	Число перегибов проволоки при диаметре валиков 30 мм	
						круглой	периодического профиля
не менее							
3,0	1500	1780	12600 (1285)	10600 (1080)	4	9	8
4,0	1400	1700	21400 (2180)	18000 (1830)	4	7	6
5,0	1400	1670	32800 (3340)	27500 (2800)	4	5	3
6,0	1400	1670	47300 (4820)	39700 (4050)	5	-	-
7,0	1300	1570	60400 (6160)	50700 (5170)	6	-	-
8,0	1200	1470	74000 (7540)	62000 (6320)	6	-	-

## ГОСТ 7348 проволока для армирования ЖБК периодического профиля и гладкая

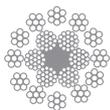
Проволока изготавливается:

**по механическим свойствам:**

- марок А, Б, В;
- классов 1, 2, 2А, 3.

**по точности изготовления:**

- нормальной точности;
- повышенной точности - П.



## ГОСТ 9850-72 проволока стальная оц. Для сердечников проводов

Проволоку подразделяют:

**по механическим свойствам на классы:** А, Б, В (класс В используется для ремонтных работ);

**по предельным отклонениям и поверхностной плотности цинка на группы:** 1 и 2.

Поверхностная плотность цинка и число одноминутных погружений должны соответствовать требованиям таблицы

Диаметр проволоки, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м	Число одноминутных погружений	Поверхностная плотность цинка, г/м	Число одноминутных погружений		
					не менее	
					группа 1	группа 2
1,50	60	1,5	185	3		
1,65	70	2	200	3		
1,85	70	2	215	4		
2,00	70	2	215	4		
2,10	80	2	215	4		
2,20	80	2	215	4		
2,30	80	2	230	4		
2,40	80	3	230	5		
2,50	100	3	230	5		
2,65	100	3	230	5		
2,80	100	3	230	5		
2,95	100	3	230	5		
3,05	100	3	245	5		
3,20	100	3	245	5		
3,40	100	3	245	5		
3,60	100	3	260	5		
3,80	100	3	260	5		
4,50	100	3	275	5		

ВЕС МОТКОВ ОТ 500КГ ДО 1000КГ

## ГОСТ 7372-79 проволока стальная канатная

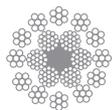
Проволока изготавливается:

**по виду поверхности**

- без покрытия,
- оцинкованная;
- в зависимости от поверхностной плотности цинка трех групп: С, Ж, ОЖ.

Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву в партии должен соответствовать нормам, указанным в таблице

Номинальный диаметр, мм	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву, %, не более, для проволоки марок	
	В	1
0,75 и менее	+18	+21
	-0	-0
0,80-1,60	+16	+19
	-0	-0
1,70-1,80	+15	+17
	-0	-0
1,90 и более	+14	+17
	-0	-0



# Проволока стальная

Поверхностная плотность цинка должна соответствовать нормам, указанным в таблице

Номинальный диаметр, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м <sup>2</sup> , не менее, для проволоки групп		
	С	Ж	ОЖ
0,18	10	20	30
От 0,20 до 0,24 включ.	15	20	30
Св. 0,24 " 0,32 "	20	25	45
" 0,32 " 0,38 "	20	25	60
" 0,38 " 0,45 "	30	40	75
" 0,45 " 0,55 "	35	40	90
" 0,55 " 0,65 "	40	50	110
" 0,65 " 0,75 "	40	60	120
" 0,75 " 0,95 "	50	70	130
" 0,95 " 1,15 "	60	80	150
" 1,15 " 1,40 "	60	90	165
" 1,40 " 1,80 "	70	100	180
" 1,80 " 2,40 "	80	110	205
" 2,40 " 3,00 "	90	125	230
" 3,00 " 3,80 "	100	135	230
" 3,80 " 4,40 "	110	150	245
" 4,40 " 5,10 "	110	165	245

## ГОСТ 2246-70 проволока сварочная Св08А, Св08Г2С

По назначению проволока подразделяется:

- для сварки (наплавки);
- для изготовления электродов (условное обозначение - Э).

По виду поверхности низкоуглеродистая и легированная проволока подразделяется:

- неомедненная;
- омедненная - (О).

Диаметры проволоки и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным в таблице



# Проволока стальная

Номинальный диаметр проволоки мм	Предельное отклонение для проволоки, предназначенной	
	для сварки (наплавки)	для изготовления электродов
0,3	-0,05	-
0,5	-0,06	-
0,8	-0,07	-
1,0	-0,09	-
1,2		
1,4		
1,5		
1,6	-0,12	-0,06
2,0		
2,5	-0,12	-0,09
3,0		
4,0	-0,16	-0,12
5,0		
6,0		
8,0	-0,20	-0,16
10,0	-0,24	-
12,0		

## Проволока стальная оцинкованная для проводов и кабелей ту 14-4-1457-87

**Сфера применения:** для изготовления проводов и кабелей.

**проволока изготавливается:**

- Диаметр: 0,30 мм; 0,50 мм.

**по механическим свойствам:** 1, 2 класса. 3.

**по виду покрытия** – оцинкованная: группа Ж.

Механические свойства

Диаметр, мм	1 класс		2 класс	
	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup>	Число скручиваний, не менее	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup>	Число скручиваний, не менее
0,3	1960 - 2340	50	1570 - 1950	55
0,5	1770 - 2070	35	1370 - 1750	40

По поверхности плотности цинка проволока изготавливается двух групп:

Диаметр, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м <sup>2</sup>	
	группа ОЖ	группа Ж
0,3	45	30
0,5	-	50

Разрыв с узлом проволоки не менее 52 %.





## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**"ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА "УНИВЕРСАЛ МЕТИЗ"**

Место нахождения (адрес юридического лица): 400080, Россия, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, дом 96Г, офис 2

Адрес места осуществления деятельности: 400080, Россия, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, дом 96Г

Основной государственный регистрационный номер 1193443001840.

Телефон: 78442498340 Адрес электронной почты: Um-order@yandex.ru

**в лице Директора Иванюка Константина Николаевича**

**заявляет, что** Приспособления для грузоподъемных операций: стропы грузовые канатные тип СК, модели 1СК, 2СК, 3СК, 4СК, ВК, УСК-1, УСК-2; текстильные тип СТ, модели 1СТ, 2СТ, 3СТ, 4СТ, СТП, СТК; цепные тип СЦ, модели 1СЦ, 2СЦ, 3СЦ, 4СЦ.

**Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**"ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА "УНИВЕРСАЛ МЕТИЗ"**

Место нахождения (адрес юридического лица): 400080, Россия, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, дом 96Г, офис 2

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 400080, Россия, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, дом 96Г

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ-5225-001-13-62260-2015, РД-10-33-93 «Стропы грузового общего назначения», РД 24-СЗК-01-01 «Стропы грузового общего назначения на текстильной основе».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7312102009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

сертификатов на тип №№ ЕАЭС RU.СТ-RU.АД07.В.00729, ЕАЭС RU.СТ-RU.АД07.В.00730, ЕАЭС RU.СТ-RU.АД07.В.00731 от 23.11.2020 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью

«Центр Сертификации «ВЕЛЕС» (аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07);

протоколов заводских испытаний № 2595, 2596, 2597 от 11.11.2020 года; обоснования безопасности № 5225-001-1362260-2016 ОБ от 25.07.2020 года; руководства по эксплуатации РД-10-33-93 от 28.07.2020 года; РД 24-СЗК-01-01 от 28.07.2020 года; паспорта № б/н от 31.07.2020 года

Схема декларирования соответствия: 5д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 25573-82 "Стропы грузовые канатные для строительства. Технические условия", ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" раздел 2. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.12.2025 включительно.**

(подпись)

М.П.

Производственно-  
коммерческая фирма  
«Универсал Метиз»

Иванюк Константин Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.04974/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.12.2020



**ООО "ПКФ" Универсал Метиз"**

**Каталог продукции**

[www.строй.com](http://www.строй.com)  
[um-order@yandex.ru](mailto:um-order@yandex.ru)

